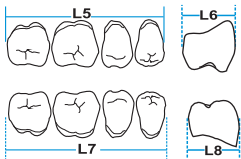


M 2 (L5)29,2 (L6)9 (L7)31,3 (L8)7,9



Posteriores, Superiores e Inferiores
Upper and Lower posteriors



M 3 (L5)29 (L6)8,9 (L7)31,1 (L8)8,0



M 4 (L5)30,3 (L6)9,5 (L7)33,4 (L8)9,1



M 5 (L5)30,7 (L6)9,2 (L7)33,4 (L8)8,5



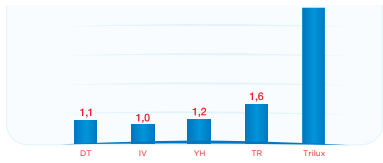
M 6 (L5)33,2 (L6)9,9 (L7)35,4 (L8)9,3



DENTES DE POLÍMERO SINTÉTICO PARA PRÓTESES DENTÁRIAS
Seguir os procedimentos usuais para escolha, montagem, articulação, acrilização, controle microbiológico e manutenção da prótese, bem como para proteção individual.
Para melhor adesão dos dentes ao polímero da base da prótese, tirar o brilho da base do dente com uma ferramenta abrasiva. Após isolamento da mufia e antes da aplicação da resina, limpar a base dos dentes com monômero de metilmetacrilato.
Recomendações ao paciente: Para aumentar a durabilidade dos dentes é recomendada uma higienização diária sem uso de substâncias agressivas como ácidos ou álcalis.
Composição: Polimetilmetacrilato - Dimetacrilato - Fluorescente - Pigmentos Biocompatíveis - Cerâmica Organicamente Modificada. **Armazenagem:** Conservar ao abrigo de luz e calor.
Embalagem: 8 placas anteriores ou 5 placas posteriores.

SYNTHETIC POLYMER TEETH FOR DENTAL PROSTHESES
Follow the usual procedures for choice, waxing-up, articulation, polymerization, infection-control and maintenance of the prosthesis, as well as for individual protection.
For an optimized bonding to the denture base resin, grind the tooth base with a grinding instrument. After insulating the flask and prior to pack the acrylic dough, clean the base surface of the tooth using methylmethacrylate monomer.
Indications for the patient:To increase the teeth durability it is highly recommended to avoid contact with alkalis, acids or other substances that can damage acrylic materials during the daily hygiene.
Composition: Polymethylmethacrylate - Dimethacrylate - Fluorescent - Biocompatible Pigments - Organically Modified Ceramic. **Storage:** Keep protected from light and heat.
Packing Units: 8 anterior sets or 5 posterior sets.

DIENTES DE POLÍMERO SINTÉTICO PARA PRÓTESIS DENTALES
Seguir los procedimientos usuales para selección, montaje, articulación, polimerización, control microbiológico y mantenimiento de la prótesis, tanto como para protección individual.
Para mejorar la adhesión de los dientes a la base de la prótesis se debe eliminar el brillo de la base del diente con una herramienta abrasiva. Después de aislar la mufia y antes de aplicar la resina, limpiar la base de los dientes con monómero de metilmetacrilato.
Recomendaciones al paciente: Para aumentar la duración de los dientes es recomendada una higienización diaria sin usar sustancias agresivas como ácidos o álcalis.
Composición: Polimetilmetacrilato - Dimetacrilato - Fluorescente - Pigmentos Biocompatibles - Cerámica Orgánicamente Modificada. **Almacenamiento:** Conservar protegido de luz y calor.
Empaque: 8 placas anteriores o 5 placas posteriores.



Resistência à Abrasão Relativa / Relative Wear-Resistance
Resistencia a la Abrasión



Solubilidade em Água / Water Solubility
Solubilidad en Agua



Sorção de Água / Water Sorption
Sorción de Agua

- BENEFÍCIOS:
- Aspecto natural;
 - Aparência realista;
 - Maior simetria a detalhes;
 - Compatibilidade com diversas etnias e faixas etárias;
 - Melhor ajuste anatômico;
 - Melhor oclusão;
 - Alta resistência mecânica, química e à abrasão;
 - Excelente aderência a base;
 - Mantém as cores naturais;
 - Não agride a mucosa;
 - Diminui o risco de rejeição.

TRILUX, o primeiro dente com insumos para melhorar a resistência à abrasão, sorção de água e solubilidade em água.
TRILUX, the first artificial tooth with improve wear resistance, water sorption ond solubility in water.
TRILUX, el primer diente fabricado con materiales para mejorar la resistencia a la abrasión, absorción de agua y solubilidad en agua.

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48
CEP 13.633-418 - Pirassununga - São Paulo - Brasil
Fone: + 55 (11)3046 2222 - SAC: 0800 7712226
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73
Indústria Brasileira - Made in Brazil - Hecho en Brasil
Responsável Técnico: Luiz Paulo Ribeiro Junior
CRQ IV - 03251745
Cadastro ANVISA Nº 10216040027



Dentes acrílicos de três camadas
Three layers acrylic teeth
Dientes acrílicos de tres capas

Catálogo de Formas
Mould Chart
Carta de Formas



Photos: edomilura

1100-PIR-ARTE 0348_1764E_Rev.02

E 4

(L1) 46,8
(L2) 8,8
(H1) 10,2
(I) 51

G 3

(L1) 43,9
(L2) 8,1
(H1) 9,9
(I) 49

O 31

(L1) 42,2
(L2) 7,9
(H1) 9,6
(I) 44

O 32

(L1) 44,4
(L2) 8,1
(H1) 9,9
(I) 48

O 36

(L1) 45,8
(L2) 8,5
(H1) 10,4
(I) 51

L 2

(L1) 45,7
(L2) 8,5
(H1) 10,0
(I) 50

L 4

(L1) 50,6
(L2) 9,3
(H1) 10,4
(I) 56

R 11

(L1) 42,1
(L2) 8,1
(H1) 8,5
(I) 47

R 12

(L1) 44,3
(L2) 8,5
(H1) 8,8
(I) 48

R 13

(L1) 43,7
(L2) 8,4
(H1) 9,8
(I) 49

R 14

(L1) 46,5
(L2) 9,0
(H1) 11,0
(I) 50

R 17

(L1) 52,0
(L2) 9,8
(H1) 13,2
(I) 60

Anteriores Superiores
Upper anteriors

Formato do dente de
acordo com o biotipo

Tooth shape
according to biotype

Formato del diente de
acuerdo al biotipo

Triangular
Triangular
Tapered

Esbelto
Esbelto
Slender

Quadrado
Cuadrado
Square

Atlético
Atlético
Athletic

Oval
Ovóide
Ovalado

Robusto
Robusto
Robust

R 66

(L1) 46,1
(L2) 8,7
(H1) 10,2
(I) 50

E 2

(L1) 41,9
(L2) 8,1
(H1) 9,4
(I) 48

E 3

(L1) 44,2
(L2) 8,2
(H1) 10,2
(I) 50

F 4

(L1) 46,7
(L2) 8,6
(H1) 10,5
(I) 50

H 3

(L1) 42,6
(L2) 7,7
(H1) 8,7
(I) 45

H 4

(L1) 43,6
(L2) 8,0
(H1) 9,7
(I) 49

T 21

(L1) 39,5
(L2) 7,3
(H1) 9,4
(I) 45

T 22

(L1) 43,3
(L2) 8,0
(H1) 9,5
(I) 48

T 25

(L1) 46,9
(L2) 8,5
(H1) 11,5
(I) 51

T 44

(L1) 41,7
(L2) 7,7
(H1) 9,6
(I) 46

T 4 B

(L1) 43,4
(L2) 8,3
(H1) 10,7
(I) 50

Anteriores Inferiores
Lower Anteriors

Formato do dente de
acordo com o biotipo

Tooth shape
according to biotype

Formato del diente de
acuerdo al biotipo

Triangular
Triangular
Tapered

Esbelto
Esbelto
Slender

Quadrado
Cuadrado
Square

Atlético
Atlético
Athletic

Oval
Ovóide
Ovalado

Robusto
Robusto
Robust

TRILUX

Tabela de Articulação
Articulation Chart
Tabla de Articulación

ANTERIOR		POSTERIOR
E 2	L 5 (K 5)*	M 2
E 3	K 6	M 4
E 4	L 5	M 4 - M 6
F 4	K 10 - L 10 (K 9)*	M 4 - M 6
G 3	K 6	M 4
H 3	L 3 (K 3)*	M 3
H 4	L 3 (K 3)*	M 5
L 2	K 6	M 4
L 4	K 12 - K 10	M 4 - M 6
O 31 (I 2)*	L 5 (K 5)*	M 3
O 32	L 3 (K 3)*	M 5
O 36	L 7	M 4
R 11	L 1	M 3
R 12	L 5 (K 5)*	M 3
R 13	L 5 (K 5)*	M 3
R 14	L 7	M 4 - M 6
R 17 (E 5)*	K 10	M 6
R 66 (L 1)*	L 5 (K 5)*	M 5
T 21	L 3 (K 3)*	M 3
T 22 (I 1)*	L 3 (K 3)*	M 3 - M 5
T 25	L 10 (K 9)*	M 4
T 44	L 3 (K 3)*	M 3 - M 5
T 4B (F 3)*	L 5 (K 5)*	M 2

* Modelos substituídos / Substituted moulds
Moldes substituídos
Modelos novos / New moulds
Formas nuevas

Escala de Cores
Shade Guide
Guía de Colores

1A 2A 1C 1E 3E 1D 2B 4A 4B

L 1

(L3) 31,0
(L4) 4,5
(H2) 7,9
(I) 34

L 3

(L3) 32,5
(L4) 4,7
(H2) 8,5
(I) 35

L 5

(L3) 34,3
(L4) 5,1
(H2) 8,6
(I) 40

L 7

(L3) 35,9
(L4) 5,4
(H2) 9,3
(I) 45

L 10

(L3) 37,5
(L4) 5,7
(H2) 9,0
(I) 40

K 6

(L3) 34,3
(L4) 5,2
(H2) 9,1
(I) 40

K 10

(L3) 37,4
(L4) 5,6
(H2) 11,6
(I) 40

K 12

(L3) 39,7
(L4) 6,1
(H2) 9,4
(I) 40

Dentes TRILUX são fabricados com Dupla-Ligação-Cruzada DLC e Polímero de Metilmetacrilato de alto peso molecular, dentro das mais modernas técnicas e sob rígido controle. Todos os processos de produção estão conforme as normas ISO 13485 e Boas Práticas de Fabricação (BPF). Possuem certificado de Biocompatibilidade segundo ISO 10993-5 e cumpre ISO 22112 - TIPO 1/TIPO 2.

TRILUX teeth are manufactured with double cross linked DLC and high molecular weight Methymethacrylate Polymer, within the most modern techniques and under rigid quality control. All production processes comply with ISO 13485 and Good Manufacturing Practices (GMP) norms. They are certified Biocompatible in accordance to ISO 10993-5 and comply ISO 22112 - TYPE 1/TYPE 2.

Los dientes TRILUX son fabricados con Doble Cadena Cruzada DCC y Polímero de Metilmetacrilato de alto peso molecular, dentro de las más modernas técnicas y bajo un rígido control de calidad. Todos los procesos de producción están de acuerdo con las normas ISO 13485 y Buenas Prácticas de Fabricación (BPF). Tienen certificado de Biocompatibilidad según ISO 10993-5 y cumplen ISO 22112 - TIPO 1/TIPO 2.

1100-PIR-ARTE 0348_17646_Rev.02